

Rychle tvrdnoucí spárovací hmota pro vysoké namáhání

Servofix HBF SuperTec

- vysoká mechanická zatížitelnost a odolnost proti oděru
- hutná struktura spárovací malty díky použití technologie SuperTec
- odolná proti účinkům posypových solí
- zvýšená odolnost proti kyselinám a louhům
- vysoká odolnost při vysokotlakém čištění
- bezpečně zpracovatelná i při nižších teplotách
- použití v interiéru, exteriéru a pod vodní hladinou
- vhodná pro podlahové vytápění

Popis produktu

Rychle tvrdnoucí, vysokopevnostní spárovací hmota na bázi cementu podle normy DIN 13888 CG2 WA pro šířku spáry 3 až 15mm. Díky použité technologii SuperTec má tato cementová spárovací hmota mimořádné parametry mechanické zatížitelnosti a odolnosti proti oděru. Zvláště vybrané cementy zaručují ve srovnání s běžnými spárovacími hmotami na bázi cementu značně zvýšenou odolnost proti chemickým čistícím prostředkům. Díky tomu je možné spárovací hmotu po předchozí dohodě s uživatelem budovy, případně výrobcem čistících prostředků používat v níže uvedených prostorách.

Spárovací hmota **Servofix HBF SuperTec** je vhodná pro spárování keramických obkladů jako jemná kamenina, kamenina, cihelné obklady, cihelné pásky a podobně jakož i desek z přírodního kamene na tvarově stálých podkladech v interiéru i exteriéru a to zvláště na mechanicky velmi namáhaných místech jako jsou například dílny, myčky, komerční kuchyňské provozy, plavecké bazény a další průmyslové a komerční aplikace a na balkónech a terasách. Díky znamenitým vlastnostem při zpracování a výbornému průběhu procesu tvrdnutí nedochází k vymývání spár.

Při procesu tvrdnutí se **Servofix HBF SuperTec** nevypaluje a bezpečně tvrdne i při nižších teplotách.

Zpracování

Zkontrolujte, zda je povrch obkladu připraven pro spárování. Dodržujte pokyny výrobce obkladu. Pro dosažení stejnoměrné barevnosti spár je třeba používat spárovací hmotu ze stejné výrobní šarže. Před začátkem spárování

musí být lepidlová malta zcela zatvrdlá a suchá. Spáry musejí být čisté a rovnoměrně hluboké. **Servofix HBF SuperTec** rozmíchejte ve vodě na homogenní pastovitou hmotu neobsahující hrudky. Pro spárování obkladů na stěnách zvyšte tvarovou stálost spárovací hmoty snížením množství záměsové vody. Spáry zaplňujte nejprve tahy v příčném a pak v úhlopříčném směru. Spáry musí být spárovací hmotou zcela zaplněny. V případě potřeby postup ještě před zaschnutím **Servofixu HBF SuperTec** na povrchu obkladu zopakujte. Ihned po začátku zasychání povrch omyjte houbičkou. Používejte při tom co možná nejméně vody. Dostatečné pevnosti je dosaženo, když lze spárovací hmotu tlakem prstu ještě částečně stlačit. Případné čmouhy spárovací hmoty lze z povrchu obkladu smýt houbičkou ještě po dobu cca. 2 hodin. Zbytky zatuhlé spárovací hmoty již znovu nerozmíchávejte. Během schnutí zabraňte přímému slunečnímu záření a průvanu.

Zamezení vzniku skvrn

Nezapomeňte, že nízké teploty prodlužují dobu potřebnou pro vytvrdnutí spárovací hmoty, což může vést ke změnám barevného tónu. V důsledku vlhkosti podkladu může také docházet ke vzniku výkvětů nebo mramorování.

Technické údaje

| | |
|-------------------------|--|
| Barva | středně šedá |
| Použití | interiér, exteriér a pod vodní hladinou na stěnách i podlaze |
| Šířka spáry | 3 - 15 mm |
| Teplota zpracování | +5 °C až +25 °C (teplota podkladu) |
| Teplotní odolnost | -20 °C až +250 °C |
| Množství přidávané vody | cca 5,0 l na 25 kg prášku |
| Doba zpracovatelnosti* | cca. 40 minut |
| Pochozí* | po cca. 2 hodinách |
| Chemicky zatížitelný* | po cca. 14 dnech |
| Mechanicky zatížitelný* | po cca. 7 dnech |
| Odolný proti dešti* | po cca. 3 hodinách |
| GISCODE | ZP 1 – nízký podíl chromátů podle TRGS 613 |
| Skladování | v suchu, skladovatelnost cca. 6 měsíců |

* při 20°C a 65% vzdušné vlhkosti, vyšší teploty tyto hodnoty odpovídajícím způsobem zkracují, nižší teploty je prodlužují.

Důležitá upozornění

Chemická odolnost proti kyselinám

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Kyselina mravenčí ≤ 3% | podmínečně odolná |
| Kyselina octová ≤ 2% | odolná |
| Kyselina octová ≤ 5% | podmínečně odolná |
| Kyselina mléčná ≤ 5% | podmínečně odolná |
| Kyselina solná ≤ 2% | podmínečně odolná |
| Kyselina sírová ≤ 2% | není odolná |
| Kyselina vinná ≤ 5% | podmínečně odolná |
| Kyselina citrónová ≤ 2% | odolná |
| Kyselina citrónová ≤ 5% | podmínečně odolná |
| Kyselina fosforečná ≤ 2% | odolná |
| Kyselina fosforečná ≤ 5% | podmínečně odolná |

Chemická odolnost proti louhům a olejům

LOUHY

| | |
|-------------------------|--------|
| Čpavek ≤ 25% | odolná |
| Hydroxid vápenatý ≤ 10% | odolná |
| Louh draselný ≤ 10% | odolná |
| Louh sodný ≤ 10% | odolná |

OLEJE

| | |
|------------------|--------|
| Topný olej | odolná |
| Hydraulický olej | odolná |
| Motorový olej | odolná |
| Jedlý olej | odolná |

ŘEDIDLA

| | |
|-------------|--------|
| Aceton | odolná |
| Etanol | odolná |
| Izopropanol | odolná |
| Xylol | odolná |

Důležitá upozornění

Při používání čistících prostředků obsahujících kyseliny je nutno dodržovat pokyny jejich výrobce. Zejména je důležité dodržovat poměr ředění čistícího prostředku vodou, dobu jeho působení, provádět předchozí navlhčení podkladu a následnou neutralizaci čistou vodou. Vysokotlaké čističe lze používat až do pracovního tlaku 100 bar. Doporučujeme adekvátně používat plošný čistič.

Pro udržovací čištění použijte přednostně neutrální a alkalické čistící prostředky. Při chemickém namáhání trvale vyšším, než je uvedeno v tabulce odolnosti proti chemickým látkám, je třeba pro spárování použít dvousložkovou epoxidovou spárovací hmotu a lepicí malty **Okapox royal** nebo **Okapox royal Boden**.

Pro zajištění optimální hydratace spárovací hmoty je třeba zajistit dostatečnou vlhkost. Doporučujeme čerstvě vyspávané obklady v exteriéru a nesavý obkladový materiál zakrýt fólií nebo udržovat spáry vlhké opakovaným navlhčením. Spárovací maltu chraňte až do úplného vytvrdnutí před mrazem.

Barevné vzorky ve formě barevných tyčinek nebo tištěné barevné vzorníky nejsou závazné. Slouží pouze pro orientaci a jedná se pouze o pomocné nástroje při výběru vhodné barevnosti spáry.

Klimatické podmínky a různorodé vlastnosti materiálů používaných pro obklady a dlažby mohou optické působení spár ovlivnit. U savých podkladů a některých druhů materiálů obkladů a dlažeb jako například kameninové dlaždice může dojít ke ztmavnutí barevného odstínu.

V zásadě je vždy potřeba vyzkoušet, zda je materiál obkladů a dlažeb pro spárování vhodný. Z tohoto důvodu doporučujeme spárování nejprve na malé ploše vyzkoušet. Nesavé materiály spárujte pokud možno rychleschnoucími spárovacími hmotami. Omývání obkladu začněte provádět, až když je pevnost spárovací hmoty ve spáře dostatečná. Omývejte a čistěte co možná nejmenším množstvím vody. Čerstvě vyspávané plochy chraňte před průvanem, přímým slunečním zářením a příliš rychlým vyschnutím. To platí zejména u obkladů s velmi úzkými spárami.

Technický list

Pro zamezení vzniku skvrn dodržujte prosím následující pokyny:

Nízké teploty prodlužují dobu potřebnou pro vytvrzení spárovací hmoty, což může vést ke změně barevného tónu. V důsledku vlhkosti pronikající z podkladu mohou vznikat výkvěty nebo mramorování. Jako účinný prostředek pro dodatečné opravy barevnosti zavadlých spár se v praxi osvědčilo vydrhnutí a následné omytí spár velmi zředěným kyselinovým čistícím prostředkem. Spáry je třeba nejprve navlhčit. Při práci na stěnách postupujte odshora dolů, přičemž dbejte na to, aby na podlaze nevznikaly louže. Výrobky na bázi cementu nejsou proti kyselinám a vodě s příliš vysokým obsahem chlóru odolné nebo proti nim nejsou odolné dlouhodobě. Před použitím výrobku ověřte jeho odolnost proti různým látkám v tabulce odolnosti a pokud se ukáže odolnost spárovací hmoty **Servofix HBF SuperTec** pro daný účel jako nedostatečná, tak proveďte spárování epoxidovými spárovacími hmotami **Okapox royal** nebo **Okapox royal Boden**.

Spotřeba

Cca. 2,5 kg/m² při spárování kabřincových desek 11,5 x 24 cm

Cca. 0,8 kg/m² při spárování obkladů 20 x 20 cm.

Čištění

Nářadí očistěte ihned vodou.

Balení

Č. výrobku

EAN

42 x 25 kg papírové pytle 14362 mittelgrau 4015705143620

Upozornění

Uvedené údaje, zvláště návrhy na zpracování a použití našich výrobků jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Z důvodu různorodosti materiálů a pracovních podmínek doporučujeme v každém případě provést dostatek zkušebních vzorků pro ověření vhodnosti našich výrobků pro zamýšlený pracovní postup a účely.

Vydáním tohoto technického listu ztrácejí všechna předchozí vydání platnost.

Dbejte na dodržování pokynů uvedených v technickém listu výrobku www.kiesel.cz a v bezpečnostních listech na internetových stránkách www.kiesel.com/sidacz/.

Stav

09.06.2020/lo

Kiesel Bauchemie GmbH u. Co. KG
Wolf-Hirth-Straße 2
D-73730 Esslingen
Telefon: +49 711 93134-0
Telefax: + 49 711 93134-140
www.kiesel.com

KIESEL, s.r.o.
K Hrušovu 292/4
102 00 Praha 10 - Štěrboholy
Telefon: +420 607 807 000
Telefon: +420 272 019 341
www.kiesel.cz, info@kiesel.cz

